

## ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу  
Родионова Дмитрий Викторовича  
на тему: **«Совершенствование средств автоматизации технологической  
подготовки управляющих программ комплекса лазерной сварки при  
единичном и мелкосерийном производстве»**,  
представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 05.13.06 – «Автоматизация и управление  
технологическими процессами и производствами (промышленность)»

Родионов Дмитрий Викторович в 2014 году окончил с отличием специалитет федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых» (ВлГУ) по направлению подготовки 01.05.01 – «Прикладная математика и информатика». После освоения программы специалитета поступил на очное отделение аспирантуры ВлГУ по направлению подготовки 09.06.01 – «Информатика и вычислительная техника». В 2018 году успешно освоил программу подготовки научно-педагогических кадров.

С самого начала обучения в аспирантуре приступил к научно-технической работе в должности инженера-программиста в научно-образовательном центре внедрения лазерных технологий (НОЦ ВЛТ) ВлГУ, где была выполнена диссертационная работа. Направлением работ Д.В. Родионова в НОЦ ВЛТ ВлГУ является автоматизация функционирования высокотехнологичных комплексов лазерной обработки металла и выполнения технологических процессов, в условиях действующего производства.

Диссертация Д.В. Родионова посвящена решению одной из актуальных задач развития технологической подготовки современного единичного и мелкосерийного машиностроительного производства, внедряющего лазерные технологии, на примере лазерной сварки. Поскольку элементы промышленного комплекса лазерной сварки согласованно и синхронизировано функционируют по строго заданной управляющей программе (УП) в условиях единичного и мелкосерийного производства, подразумевающих широкую номенклатуру производимых изделий, оператором комплекса, требуется выполнять трудоемкие операции по подготовке УП, отвечающих требованиям технологического проекта. Работа соискателя нацелена на снижение трудоемкости, возникающей в процессе переноса траектории движения инструмента из пространства моделей в рабочее пространство промышленного комплекса и корректировки положения инструмента транслированных точек траектории относительно свариваемых кромок детали на этапе подготовки производства, за счет

совершенствования средств автоматизации. Результаты работы позволили создать автоматизированные системы и достичь эффективного снижения времени на подготовку УП.

По результатам исследований в рамках диссертационной работы соискателем было опубликовано 10 статей в научных журналах, в числе которых, 3 статьи – в ведущих рецензируемых изданиях, рекомендованных ВАК РФ и 6 статей, в перечне международных научных изданий, индексируемых Scopus и Web of Science. Получено 7 Свидетельств о регистрации программ для ЭВМ, 1 Патент на полезную модель и поданы 2 заявки Патента на изобретение.

Соискатель Д.В. Родионов трудолюбив, обладает умением самостоятельно анализировать и всесторонне исследовать научно-техническую проблему, проявил профессионализм в использовании математического аппарата, разработки и программирования автоматизированных систем, зарекомендовал себя как добросовестный специалист. Старательность в решении поставленных задач и настойчивость в стремлении исследовать сущности проблем сформировали ряд профессиональных компетенций, обеспечившие достижение поставленной цели работы.

Научное и практическое приращение, полученные в рамках диссертационной работы Д.В. Родионова в совокупности с личностными качествами, соответствующими научному сотруднику, позволяют признать Родионова Дмитрия Викторовича готовым к самостоятельной научно-педагогической деятельности и присудить ему ученую степень кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность)».

Научный руководитель,  
к.т.н., доцент, директор Научно-образовательного  
центра внедрения лазерных технологий ВлГУ

  
Люхтер Александр Борисович

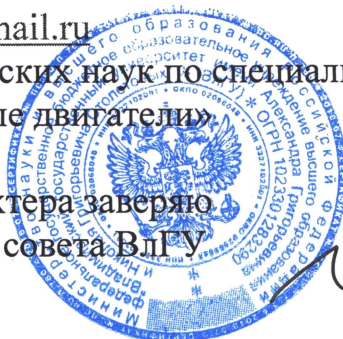
Адрес: 600000, г. Владимир, ул. Горького, 87

Тел.: +7(492)247-96-18

Email: [3699137@mail.ru](mailto:3699137@mail.ru)

Кандидат технических наук по специальности  
05.04.02 «Тепловые двигатели»

Подпись А.Б. Люхтера заверяю  
ученый секретарь совета ВлГУ



  
Коннова Татьяна Григорьевна